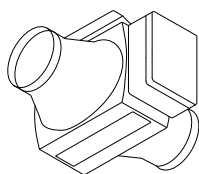
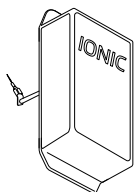




RDCD300HCH



Optional - ECOFILTR PLUS



Optional - IONIC

UNITÀ DI VENTILAZIONE MECCANICA CONTROLLATA CENTRALIZZATA AD ALTISSIMA EFFICIENZA CON SISTEMA DI DEUMIDIFICAZIONE INTEGRATO
FUNZIONE DI VENTILAZIONE CON RECUPERO EN TALPICO
FUNZIONE DI DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE
FUNZIONE FREE-COOLING

FUNZIONE CONTROLLO CLIMATICO: Controllo della temperatura di immissione in fase di deumidificazione e contestuale miglioramento della resa frigorifera e del livello acustico associato.

Recuperatore di calore: in controcorrente entalpico interamente realizzato in materiale plastico. **Struttura:** autoportante in acciaio preverniciato con isolamento termoacustico. **Ventilatori:** plug fan con motore EC Brushless. **Filtri:** le unità sono provviste di serie di celle filtranti efficienza G4. **Batteria di pre-raffrescamento/riscaldamento:** (acqua-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio completa di valvola a 3 vie. **Batteria evaporante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Batteria condensante:** (gas-aria) con tubo alettato in rame ed alette in alluminio. **Scambiatore condensante a piastre:** (acqua-gas) saldobrasato completo di valvola deviatrice e 3 vie modulante dedicata al controllo della massima resa frigorifera e del controllo della temperatura di mandata dell'aria. **Compressore:** ermetico alternativo (R134A). **Serranda di free-cooling:** (completa di servomotore). **Serranda di ricircolo:** (completa di servomotore).

Controlli: HC CTR COLOR: controllo per settaggio unità. Funzioni operative da sistema esterno. **HC CTR PLUS COLOR:** controllo per settaggio unità con sonda umidità inclusa. Nel caso di solo controllo con HC CTR PLUS è tassativamente necessario la valutazione positiva del consulente termotecnico.

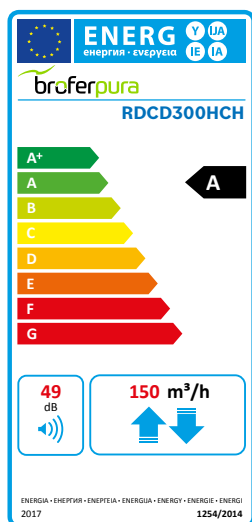
Unità funzionante solo con adduzione di acqua refrigerata. Vivamente consigliato circuito idronico di acqua refrigerata dedicato.

HIGH EFFICIENCY CENTRALIZED CONTROLLED MECHANICAL VENTILATION UNIT WITH INTEGRATED DEHUMIDIFICATION SYSTEM
VENTILATION FUNCTION WITH ENTHALPIC ENERGY RECOVERY
DEUMIFICATION AND / OR INTEGRATION FUNCTION
FREE-COOLING FUNCTION

FUNCTION CLIMATE CONTROL: Control of supply air temperature during the dehumidification phase and contextual improvement of the cooling performance and associated noise level.

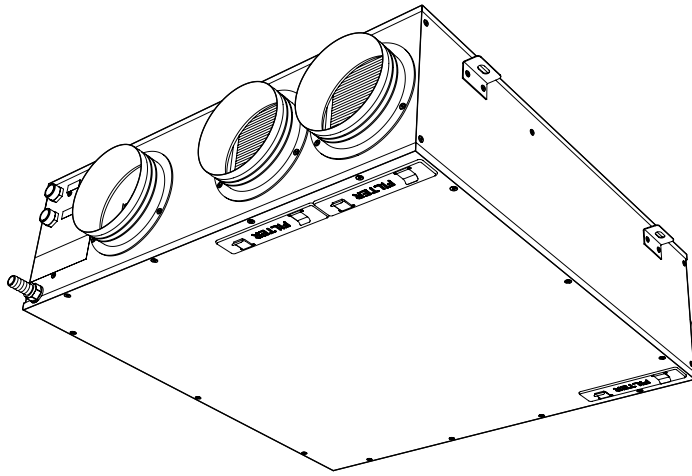
Recovey heat exchanger: Enthalpic counter-current entirely made of plastic material. **Structure:** self-supporting structure in pre-painted steel with thermal and acoustic insulation. **Fans:** plug fan with EC Brushless motor. **Filters:** the units are equipped as standard with G4 efficiency filter cells. **Pre-cooling / heating coil:** (water-air) with finned copper tube and aluminum fins complete with 3-way valve. **Evaporating coil:** (gas-air) with finned copper tube and aluminum fins. **Condensing coil:** (water-gas) complete with 3 way diverter modulating control valve dedicated to the control of maximum refrigeration efficiency and air delivery temperature. **Compressor:** alternative hermetic (R134A). **Free-cooling damper:** (complete with servomotor). **Recirculating damper:** (complete with servomotor).

Controls: HC CTR COLOR: control for unit setting. Operational functions from external system. **HC CTR PLUS COLOR:** unit setting control with humidity probe included. In the case of only control with HC CTR PLUS, the positive evaluation of the thermotechnical consultant is imperative. Unit operating only with chilled water supply. Dedicated hydronic chilled water circuit is highly recommended.

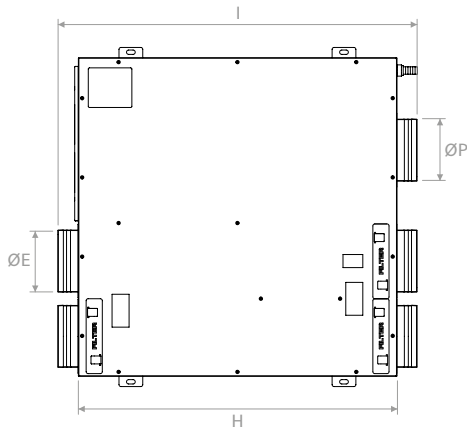


DISEGNI | DRAWINGS

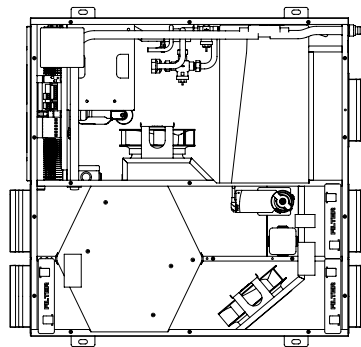
PESO | WEIGHT: 55 kg



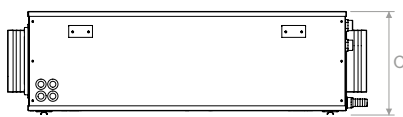
Vista dal basso | Bottom View



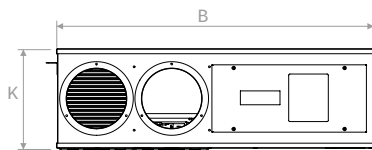
Vista interna | Internal view



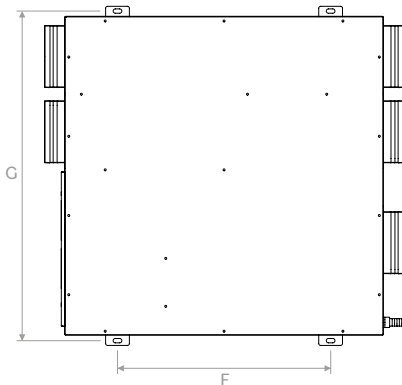
Vista laterale | Side view



Vista frontale | Front view



Vista in pianta | Plan view



	B	C	H	E	P	F	G	I	K
mm	800	254	803	155	155	538	832	905	250



RD CD300HCH

TABELLA TECNICA DATI GENERALI | GENERAL TECHNICAL DATA TABLE

Portata massima esterna (rinnovo) Maximum fresh air airflow rate (renewal)	150 m ³ /h
Portata massima (ricircolo ambiente) Maximum airflow rate (room recirculation)	300 m ³ /h
Range regolazione portata Airflow regulation range	da from 80 a to 300 m ³ /h
Capacità di condensazione nominale Nominal condensing capacity	36,06 l/24h con 150 m ³ /h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m ³ /h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 36,06 l/24h with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Potenza di refrigerazione totale Total refrigeration capacity	2,45 kW con 150 m ³ /h, 26°C e 60%UR ambiente e 150 m ³ /h, 30°C e 60%UR esterna, alle condizioni nominali di portata dell'acqua (880 l/h) ed alla temperatura di 15°C 2,45 kW with 150 m ³ /h, 26°C and 60%R.H. room and 150 m ³ /h, 30°C and 60%R.H. fresh air, at nominal water flow conditions (880 l/h) and at the temperature of 15°C
Prevalenza disponibile in deumidificazione e/o integrazione + ventilazione con portata massima (150 m ³ /h aria esterna + 150 m ³ /h aria ricircolo ambiente = 300 m ³ /h aria di mandata) (con filtri G4) Useful static pressure in dehumidification and/or integration + ventilation with maximum flow (150 m ³ /h fresh air + 150 m ³ /h air recirculation = 300 m ³ /h supply air) (with G4 filters)	240 Pa
Prevalenza disponibile in sola ventilazione con portata massima (150 m ³ /h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure in ventilation only with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	290 Pa
Prevalenza disponibile in espulsione con portata massima (150 m ³ /h aria esterna) (con filtri G4) Useful static pressure for exhaust with maximum flow (150 m ³ /h fresh air) (with G4 filters)	330 Pa
Portata d'acqua nominale Nominal water flow	880 l/h
Funzionamento estivo Summer operation	acqua alla temperatura nominale di 15°C water at nominal temperature of 15°C
Perdita di carico unità (alla portata nominale) Water pressure drop (at nominal water flow)	17kPa
Livello di pressione sonora (a 1 m) Sound pressure level (at 1m)	43 dB (A) (in sola ventilazione, alla portata massima di 105 m ³ /h e con prevalenza utile di 50 Pa) 43 dB (A) (in ventilation only, at maximum flow rate of 105 m ³ /h and with a useful static pressure of 50 Pa).
Filtri rimovibili classe G4 ISO COARSE > 65 % G4 class removable filters ISO COARSE > 65 %	3
Scarico condensa da sifonare (con altezza utile di almeno 40 mm) Condensate siphon drain (with working depth of at least 40 mm)	1
Circuito frigorifero completo di valvola termostatica d'espansione e filtro disidratatore Cooling circuit complete with thermostatic expansion valve and dehydrator filter	
Quadro elettrico munito di controllo elettronico a microprocessore, interfacciabile con protocollo ModBus RS485, e morsetteria di comando Control board equipped with microprocessor electric control, interfaceable with ModBus RS485 protocol, and control terminal block	
Sonda CO ₂ ambiente opzionale (logiche PI di regolazione continua della portata in rinnovo d'aria) Optional CO ₂ ambient probe (PI logic for continuous regulation of renewal air flow)	

ALIMENTAZIONE | POWER SUPPLY

Tensione Voltage	230 V - 50 Hz
Potenza massima assorbita Maximum absorbed power	0.75 kW
Corrente massima assorbita Maximum absorbed current	5.6 A

CONSUMI ELETTRICI IN VENTILAZIONE: immissione: 150 m³/h - estrazione: 150 m³/h POWER CONSUMPTION IN VENTILATION: supply: 150 m³/h - exhaust: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	64.2 W (24.6+23.6+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	0.41 A (0.17+0.16+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	78 W (31.6+30.4+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	0.53 A (0.23+0.22+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	92,7 W (39.1+37.6+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	0.65 A (0.29+0.28+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	107,0 W (46.5+45.0+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	0.78 A (0.36+0.35+0.08)



CONSUMI ELETTRICI IN DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE CON COMPRESSORE ACCESSO:

immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

POWER CONSUMPTION IN DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION + VENTILATION WITH COMPRESSOR ON:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C) water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	275.9 W (24.6+35.3+16+200)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	2.71 A (0.17+0.26+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	291.6 W (31.6+44.0+16+200)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	2.84 A (0.23+0.33+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	308.3 W (39.1+53.2+16+200)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	2.98 A (0.29+0.41+0.08+2.2)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	325.1 W (46.5+62.6+16+200)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	3.14 A (0.36+0.51+0.08+2.2)

CONSUMI ELETTRICI INTEGRAZIONE + VENTILAZIONE INVERNALE CON COMPRESSORE SPENTO:

immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

POWER CONSUMPTION INTEGRATION + WINTER MODE VENTILATION WITH COMPRESSOR OFF:

supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

Potenza assorbita con 50 Pa utili Absorbed power, 50 Pa USP	75.9 W (24.6+35.3+16)
Corrente assorbita con 50 Pa utili Absorbed current, 50 Pa USP	0.51 A (0.17+0.26+0.08)
Potenza assorbita con 100 Pa utili Absorbed power, 100 Pa USP	91.6 W (31.6+44.0+16)
Corrente assorbita con 100 Pa utili Absorbed current, 100 Pa USP	0.64 A (0.23+0.33+0.08)
Potenza assorbita con 150 Pa utili Absorbed power, 150 Pa USP	108.3 W (39.1+53.2+16)
Corrente assorbita con 150 Pa utili Absorbed current, 150 Pa USP	0.78 A (0.29+0.41+0.08)
Potenza assorbita con 200 Pa utili Absorbed power, 200 Pa USP	125.1 W (46.5+62.6+16)
Corrente assorbita con 200 Pa utili Absorbed current, 200 Pa USP	0.94 A (0.36+0.51+0.08)

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante Cooling power	2,45 kW (Batterie + Recuperatore) 2,45 kW (Coils + Heat exchanger)
Capacità di condensazione Condensing capacity	36,06 l/24h (Batterie + Recuperatore) 36,06 l/24h (Coils + Heat exchanger)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente Maximum power transferred to environment	0.65 kW

RESE RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo

COOLING AND DEHUMIDIFICATION CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Potenza Refrigerante Cooling power	1,93 kW (Batterie Coils)
Capacità di condensazione Condensation capacity	24,9 l/24h (Batterie Coils)
Massima potenza sensibile trasferita all'ambiente Maximum sensible power transferred to environment	0,7 kW

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Esterno: 30°C e 60%UR - Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Fresh air: 30°C and 60%R.H. - Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria + Recuperatore) Maximum sensible power (Coil + Heat exchanger)	1,3 kW
--	--------

RESE RAFFRESCAMENTO CON SOLA BATTERIA AD ACQUA: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo

COOLING CAPACITY WITH ONLY WATER BATTERY: supply: 300 m³/h - recirculation: 300 m³/h - Total recirculation

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 15°C)

Ambiente: 26°C e 60%UR

water flow and water temperature at nominal conditions(880 l/h at 15°C)

Room: 26°C and 60%R.H.

Massima potenza sensibile (Batteria) Maximum sensible power (Coil)	0.9 kW
--	--------



RDCD300HCH

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - estrazione: 150 m³/h - ricircolo: 150 m³/h

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - exhaust: 150 m³/h - recirculation: 150 m³/h

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C)
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Esterno: -5°C e 80%UR - Ambiente: 20°C e 50%UR
Fresh air: -5°C and 80%R.H. - Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

2,6 kW (Batteria + Recuperatore)
2,6 kW (Coil + Heat exchanger)

RESE RISCALDAMENTO: immissione: 300 m³/h - ricircolo: 300 m³/h - Totale ricircolo

HEATING CAPACITY: supply: 300 m³/h - recirculation*: 300 m³/h - Total recirculation

portata e temperatura dell'acqua alle condizioni nominali (880 l/h a 35°C)
water flow and water temperature at nominal conditions (880 l/h at 35°C)

Ambiente: 20°C e 50%UR
Room: 20°C and 50%R.H.

Potenza Termica | Thermal power

1,1 kW (Batteria | Coil)

MISURE | DIMENSIONS

Dimensioni dell'unità | Unit dimensions

800 mm x 800 mm x 250 mm
(attacchi aria esclusi | excluding air spigots)

Attacchi presa aria esterna ed espulsione | Fresh air and exhaust spigots

DN 160

Attacco ricircolo ambiente | Room recirculation air spigot

DN 160

Attacco ripresa ambiente (per espulsione) | Return air (for exhaust) spigot

DN 160

Attacco immissione in ambiente | Supply air spigot

DN 160

Peso | Weight

55 Kg

Il prodotto è rispondente alle seguenti direttive e norme:

Direttiva Macchine 2006/42/CE - del 17 maggio 2006

Direttiva Bassa Tensione 2014/30/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/35/UE - del 26 febbraio 2014

Direttiva RoHS 2011/65/UE - dell' 8 giugno 2011

Direttiva ErP 2009/125/CE - del 21 ottobre 2009

Direttiva PED 2014/68/UE - del 15 maggio 2014

Idoneità ambiente di installazione: Ambiente interno, uso civile e industriale.

The product is compliant with the following directives and regulations:

Machinery Directive 2006/42/CE - 17 May 2006

Low Voltage Directive 2014/30/EU - 26 February 2014

Electromagnetic Compatibility Directive 2014/35/EU - 26 February 2014

RoHS Directive 2011/65/EU - 8 June 2011

ErP Directive 2009/125/CE - 21 October 2009

PED Directive 2014/68/EU - 15 May 2014

Installation environment suitability: Internal environment, civil and industrial use.



TABELLA DATI | DATA SHEET

PORTATE ARIA modalità rinnovo | AIR FLOWS Renewal mode

Portata nominale aria mandata Nominal supply air flow rate	150	m ³ /h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	290	Pa
Portata nominale aria in espulsione Nominal exhaust air flow rate	150	m ³ /h
Prevalenza utile espulsione* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

PORTATE ARIA modalità Trattamento dell'aria + rinnovo | AIR FLOWS Air treatment + renewal mode

Portata nominale aria mandata Nominal supply air flow rate	300	m ³ /h
Portata nominale aria in ricircolo Nominal recirculation air flow rate	150	m ³ /h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	240	Pa
Portata nominale aria in espulsione Nominal air exhaust flow rate	150	m ³ /h
Prevalenza utile espulsione* Useful static pressure exhaust*	330	Pa

PORTATE ARIA modalità solo trattamento dell'aria | AIR FLOWS Air treatment mode only

Portata nominale aria in ricircolo Nominal recirculation air flow rate	300	m ³ /h
Prevalenza utile mandata* Useful static pressure supply*	240	Pa

RAFFRESCAMENTO E DEUMIDIFICAZIONE (1) | COOLING AND DEHUMIDIFICATION (1)

Potenza refrigerante ** Cooling power**	2,45	kW
Temperatura acqua Water temperature	15	°C
Portata acqua Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) Pressure drop (including valve)	17	kPa
Capacità di condensazione Condensation capacity	36,06	l/24h

RISCALDAMENTO (2) | HEATING (2)

Potenza totale ** Total power **	2,6	kW
Portata acqua Water flow rate	880	l/h
Perdita di carico (compresa valvola) Pressure drop (including valve)	17	kPa

CONSUMI ELETTRICI (150 m³/h e 200 Pa) | POWER CONSUMPTION (150 m³/h and 200 Pa)

Tensione di alimentazione (monofase HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita Absorbed power	0,11	kW
Corrente Current	0,8	A

**CONSUMI ELETTRICI DELL'UNITÀ (300 m³/h e 200 Pa) (compressore acceso)
POWER CONSUMPTION OF UNIT (300 m³/h and 200 Pa) (Compressor on)**

Tensione di alimentazione (monofase HZ) Supply voltage (single-phase HZ)	230	V
Potenza assorbita Absorbed power	0,33	kW
Corrente Current	3,14	A

(1) Acqua impianto: T = 15°C
 AMBIENTE: T = 26°C e UR = 60%
 ESTERNO: T = 30°C e UR = 60%
 Portate aria 150 m³/h ricircolo + 150 m³/h aria esterna

(1) Plant water: T = 15°C
 ROOM: T = 26°C and R.H. = 60%
 FRESH AIR: T = 30°C and R.H. = 60%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

(2) Acqua impianto: T = 35°C
 AMBIENTE: T = 20°C e UR = 50%
 ESTERNO: T = -5°C e UR = 80%
 Portate aria 150 m³/h ricircolo + 150 m³/h aria esterna

(2) Plant water: T = 35°C
 ROOM: T = 20°C and R.H. = 50%
 FRESH AIR: T = -5°C and R.H. = 80%
 Air flows 150 m³/h recirculation + 150 m³/h fresh air

* Con Filtri G4

** Batterie + Recuperatore

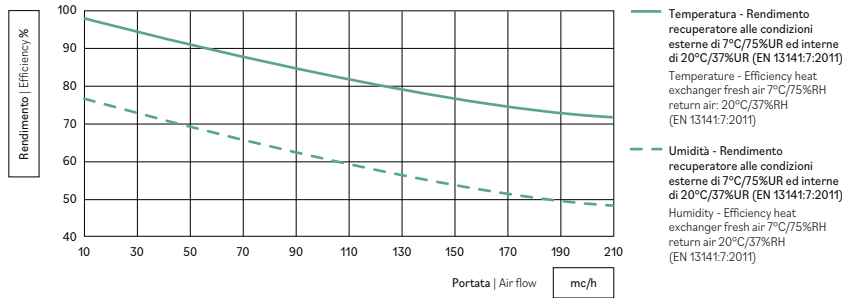
* With G4 Filters

** Coils + Heat exchanger

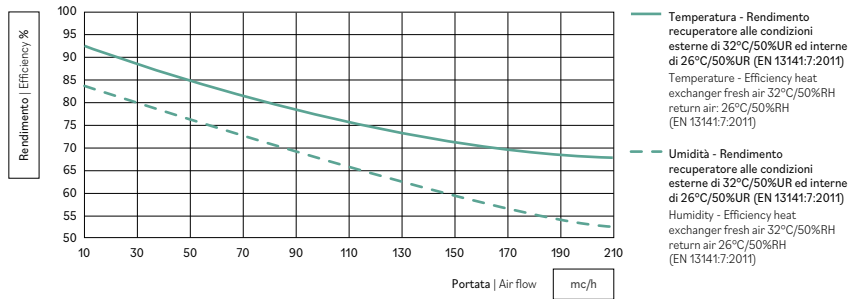


DIAGRAMMI PRESTAZIONALI | PERFORMANCE CHARTS

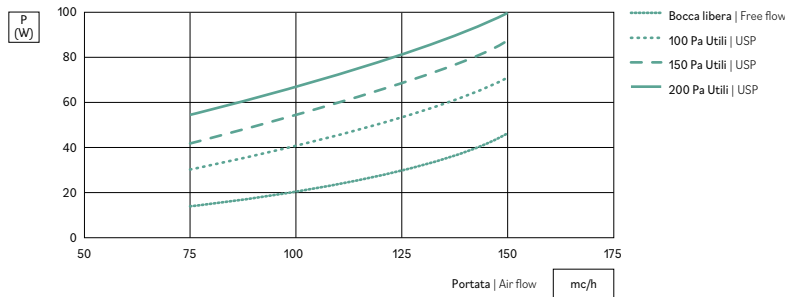
RENDIMENTO INVERNALE DEL RECUPERATORE | WINTER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



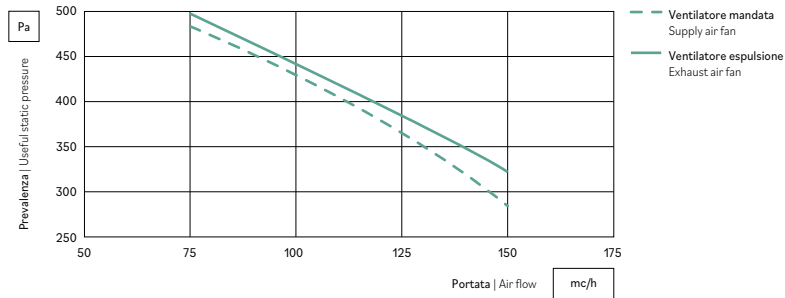
RENDIMENTO ESTIVO DEL RECUPERATORE | SUMMER EFFICIENCY OF THE HEAT EXCHANGER



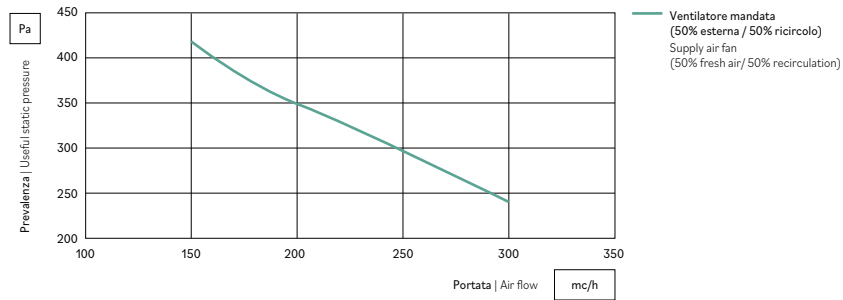
ASSORBIMENTI ELETTRICI | POWER CONSUMPTION



PREVALENZA UTILE IN VENTILAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE IN VENTILATION MODE



PREVALENZA UTILE IN INTEGRAZIONE/DEUMIDIFICAZIONE | USEFUL STATIC PRESSURE DEHUMIDIFICATION/INTEGRATION



LIMITI FUNZIONAMENTO | OPERATING LIMITATIONS

Ventilazione (rinnovo d'aria): portata d'aria compresa tra 80 a 150 m³/h (per valori superiori contattare il costruttore).

Integrazione e/o deumidificazione: portata d'aria compresa tra 100 a 300 m³/h (tutti in ricircolo ambiente se non è attivo il rinnovo d'aria, miscela tra ricircolo ambiente ed aria esterna se il rinnovo è attivo).

Temperatura dell'acqua refrigerata: compresa tra i 10°C ed i 21°C.

Portata dell'acqua: superiore ai 150 l/h.

Ventilation (air renewal): air flow rate between 80-150 m³/h (contact the manufacturer for higher levels).

Integration and/or dehumidification: air flow rate between 100-300 m³/h (all in room recirculation if air renewal is not active; mix between room recirculation and fresh air if renewal is active).

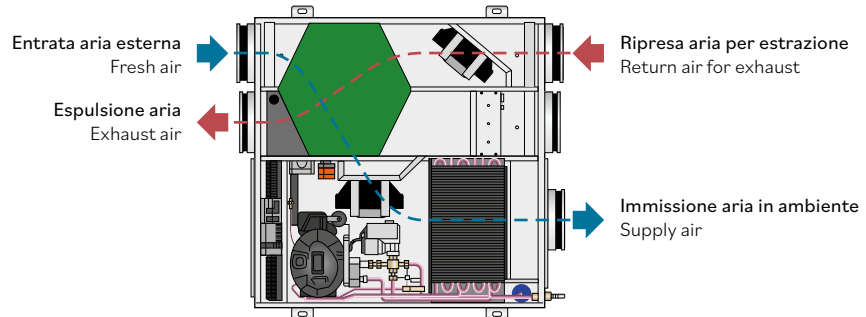
Chilled water temperature: between 10°C and 21°C.

Water flow rate: higher than 150 l/h.

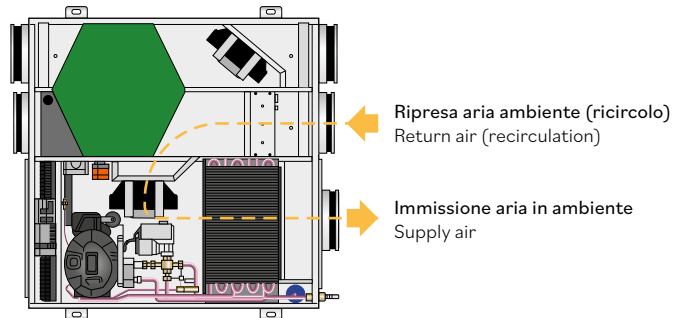
RDCD300HCH

CONFIGURAZIONE | CONFIGURATION

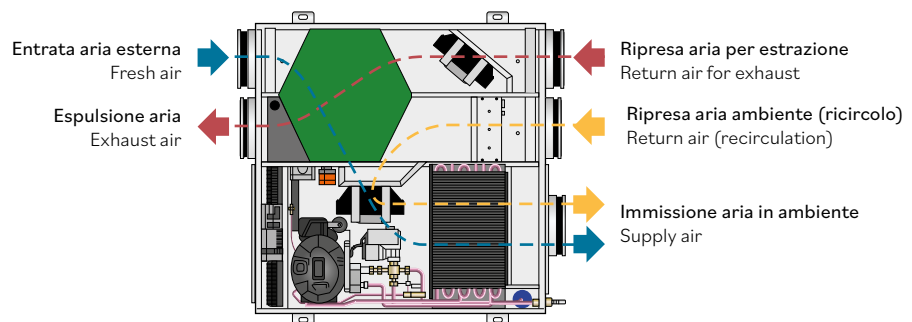
ARIA DI RINNOVO | FRESH AIR



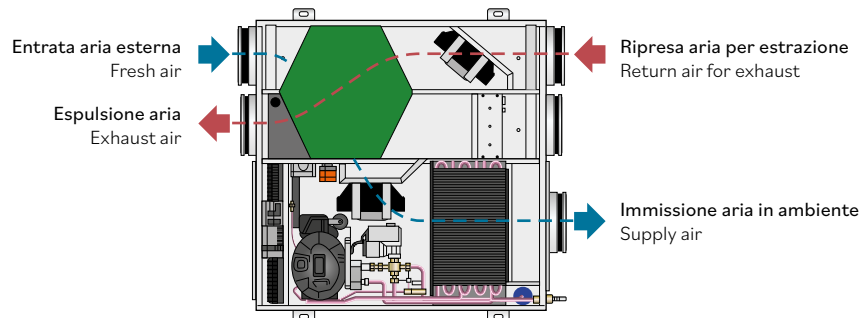
DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



VENTILAZIONE + DEUMIDIFICAZIONE E/O INTEGRAZIONE | VENTILATION + DEHUMIDIFICATION AND/OR INTEGRATION



FREE COOLING/FREE HEATING | FREE COOLING/FREE HEATING



PREZZI | PRICES

Modello Model	€
RDCD300HCH	-
FARDCD300*	-
RDCD300HCHI** Dimensioni Sizes pag. 214	-

* Kit filtri G4 (3 pezzi) per RDCD300HCH | Kit G4 filters (3 pcs) for RDCD300HCH

** Versione completa con ionizzatore IONIC | Version complete with IONIC ionizer

ACCESSORI | ACCESSORIES

Modello Model	Descrizione Description	€
HC CTR COLOR	Scatola 503 Electrical box 503	-
HC CTR PLUS COLOR	Scatola 503 Electrical box 503	-

